

FLEXIBILITÄT

Ihr kurzfristiger Bedarf ist unser Ansporn – kundenindividuell bearbeiten wir in unserem Kompetenzcenter für Systemlösungen Linearmodule.

QUALITÄT UND KNOW-HOW

AUS EINER HAND !

Als zertifizierter Schaeffler Technology Partner Bereich Industrial –Systems für angetriebene Lineareinheiten und Mehrachssysteme verwenden wir nur hochwertigste Komponenten.

SCHAEFFLER



Schaeffler Technology Partner
Industrial
– Systems –

Altmann Service GmbH

MASSGESCHNEIDERTE SONDERLÖSUNGEN

Mit Entwicklungskompetenz und dem Anspruch, individuelle Anforderung effizient und prozessoptimiert zu lösen, definiert ALTMANN eine neue Qualität an hochwertigen Produktlösungen.

KONSTRUKTION

Mit modernster CAD-Software werden bei uns komplette Systemlösungen konstruiert.

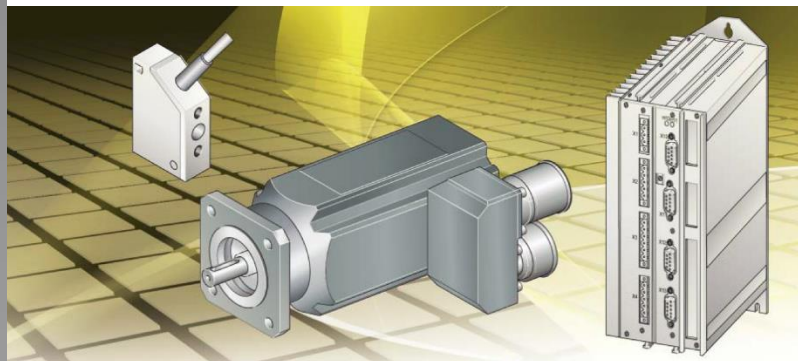
ALTMANN
Mit Qualität zum Erfolg

Produktprogramm:

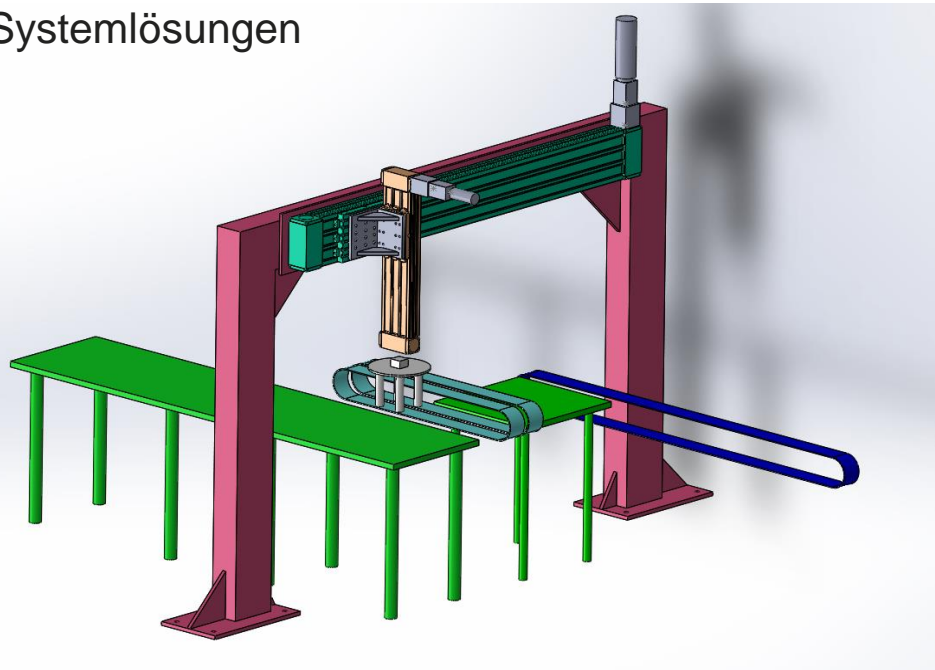
Angetriebene Lineareinheiten



Elektrische Antriebskomponenten



Systemlösungen



**INSTALLATION UND
INBETRIEBNAME**

Selbstverständlich bieten wir Ihnen den Service der Inbetriebnahme vor Ort an.

WARTUNG

Unsere Spezialisten führen auf Wunsch auch die Wartung der einzelnen Komponenten durch.

SCHNELLE LIEFERZEIT

Mit umfangreicher Bevorratung und einem leistungsfähigen Team schaffen wir reaktionsschnell Systemlösungen nach Maß.

**TECHNISCHE
UNTERSTÜTZUNG**

Um für Sie eine qualitativ hochwertige aber auch effiziente Lösung zu finden, unterstützen Sie unsere Techniker von der Konzeptfindung bis zur Detailkonstruktion.

Ansprechpartner
Bereich Systemlösungen:

ALTMANN Service GmbH

Vladimir Vukovic

Technisches Büro

Otto-Hahn-Straße 22
D-85221 Dachau

Phone: +49 (0)8131 / 31590-22

Mobil: +49 (0)151 / 55108168

Fax: +49 (0)8131 / 31590-99

E-Mail: vladimir.vukovic@altmann-industrietechnik.de



		MLF..-ZR	MLFI..-ZR MLFI..-3ZR	MK..-ZR MDK..-3ZR	MK..-KGT MDK..-KGT
Antriebsart					
Spindeltrieb					●
Zahnriementrieb		●	●	●	
Technische Daten					
Anzahl der Baugrößen		2	6	6	6
max. dyn. Tragzahl Laufwagenführung	kN	20	21	145,1	145,1
max. stat. Tragzahl Laufwagenführung	kN	10	9,4	408	408
max. Tragzahl Co Spindelmutter	kN	/	/	/	101,9
max. Positioniergenauigkeit	mm	± 0,1	± 0,1	± 0,1	± 0,025
V max.	m/s	8	8	10	2,9
A max.	m/s ²	40	40	50	20
Betriebstemperatur	°C	0 bis 80	0 bis 80	0 bis 80	0 bis 80
Führungsart		Schräggugellager spielfrei angestellt	Schräggugellager spielfrei angestellt	Profilschienen- führung, vorgespannt	Profilschienen- führung, vorgespannt
Erforderliche Wartung		Schmierung der Führung	Schmierung der Führung	Schmierung der Führung	Schmierung der Führung und der Spindel
Antriebstechnik		Servomotor, optional mit Absolutwertgeber Festhaltebremse	Servomotor, optional mit Absolutwertgeber Festhaltebremse	Servomotor, optional mit Absolutwertgeber Festhaltebremse	Servomotor, optional mit Absolutwertgeber Festhaltebremse
Umgebung		Saubere bis leicht verschmutzte Umgebung	Saubere bis leicht verschmutzte Umgebung	Saubere bis leicht verschmutzte Umgebung	Saubere bis leicht verschmutzte Umgebung